

BURC n° 04 del 21 gennaio 2001

COMUNE DI POMPEI - (Provincia di Napoli) - P.zza B. Longo, 36 - 80045 Pompei (Na) - **Estratto del bando di gara: "Manutenzione del verde pubblico nel territorio comunale per mesi dodici" - L'importo a base d'asta è fissato in euro 86.077,144 (L. 166.668.591) I.V.A. esclusa.**

Si rende noto che è indetta gara, nella forma del pubblico incanto, ai sensi dell'art. 6, comma 1, lett. a) dei D. Lgs. 17 marzo 1995, n. 157 e successive modifiche per la manutenzione di cui all'oggetto.

L'aggiudicazione avverrà ai sensi dell'art. 23, comma 1, lett. a) dello stesso D. Lgs. 157/1995 e successive modifiche e cioè in base unicamente al prezzo più basso offerto.

L'importo a base d'asta è fissato in euro 86.077,144 (L. 166.668.591) I.V.A. esclusa, di cui euro 2.157,385 (€ 4.177.278) per oneri di sicurezza non soggetti a ribasso d'asta.

Si procederà alla verifica delle offerte anormalmente basse ai sensi dell'art. 25 del D.Lgs. 17 marzo 1995, n. 157 e successive modifiche.

Le offerte, conformi al bando integrale pubblicato all'Albo Pretorio Comunale - che è disponibile unitamente agli atti di gara c/o l'Ufficio Gare e Contratti del Comune (tel. 081/8576207) dovranno pervenire al protocollo del Comune entro le ore 12, 00 del giorno 12 febbraio 2002, e verranno aperte in seduta pubblica alle ore 9,00 del giorno 13 febbraio 2002.

Il Caposettore
Ing. Michele Fiorenza