

DECRETO DIRIGENZIALE N. 1 del 14 gennaio 2005

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO BILANCIO RAGIONERIA E TRIBUTI SETTORE FINANZE E TRIBUTI -
Approvazione modello di dichiarazione con le relative istruzioni agli effetti dell'imposta regionale
sulla benzina per autotrazione per l'anno 2004.

IL DIRIGENTE

PREMESSO che con l'articolo 3 comma 13 della Legge Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 e successive modifiche è stata istituita l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione ai sensi dell'articolo 3 della Legge n. 549/1995;

CONSIDERATO che le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;

CONSIDERATO che occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno di imposta 2004, corredato dalle relative istruzioni per la compilazione;

CONSIDERATO che occorre stabilire le caratteristiche per la stampa dei modelli da utilizzare per la compilazione, anche meccanografica, della dichiarazione;

RITENUTO OPPORTUNO autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello mediante l'utilizzo di idonee stampanti;

RITENUTO OPPORTUNO in sede di prima applicazione dell'imposta di consentire ai contribuenti, in alternativa al modello allegato, di adempiere all'obbligo con apposita dichiarazione contenente i dati previsti dall'art. 1 del D.M. 30/07/1996;

VISTE:

la deliberazione della G.R. n. 3466 del 3 giugno 2000;

la deliberazione della G.R. n. 1304 del 2 luglio 2004;

la deliberazione della G.R. n. 1662 del 20 agosto 2004;

DECRETA

1 - di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione per l'anno 2004, con le relative istruzioni;

2 - di stabilire che la dichiarazione in esame per l'anno 2004 debba essere redatta su stampato conforme al modello di cui sopra; in alternativa è consentito ai contribuenti di presentare apposita dichiarazione contenente i dati previsti dall'art. 1 del D.M. 30/07/1996;

3 - di stabilire che il modello abbia le seguenti caratteristiche tecniche: il modello è formato dai quadri A) e B). Il quadro A) riporta le informazioni relative all'impianto ed al soggetto passivo; quello B) riporta i dati della base imponibile e dei versamenti. Il modello è su sfondo bianco, con caratteri in colore nero. Esso si compone di due esemplari identici i quali recano, rispettivamente, la seguente dicitura: originale per la Regione e copia per il contribuente;

4 - di stabilire che il modello di dichiarazione sia accessibile sul sito web www.regione.campania.it e che tale modello possa essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione, purché vengano rispettate le indicazioni riportate nel presente decreto;

5 - di stabilire che la presentazione della dichiarazione debba essere effettuata entro il 31 gennaio 2005, mediante consegna diretta alla Regione Campania - Settore Finanze e Tributi - Centro Direzionale isola C/5 - 80142 Napoli, oppure tramite spedizione allo stesso indirizzo in busta chiusa recante la dicitura "Dichiarazione imposta regionale sulla benzina per autotrazione anno 2004", a mezzo posta mediante raccomandata senza ricevuta di ritorno. La data di spedizione è considerata come data di presentazione;

6 - di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, al Settore Stampa e Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

14 gennaio 2005

Il Dirigente del Settore - Dr. **Ciro Russo**