

REGIONE CAMPANIA - Giunta Regionale - Seduta del 18 novembre 2005 - Deliberazione N. 1585 - Area Generale di Coordinamento N. 19 Piano Sanitario Regionale e Rapporti con le UU.SS.LL. - **Art. 20 legge 67/88 2^a triennialità. ASL SA 1. Presidi riuniti. P.O. A. Tortora di Pagani. Approvazione del progetto esecutivo concernente la ristrutturazione di degenze di chirurgia, medicina, terapia intensiva e riabilitazione per adeguamento a funzioni di DEA di II livello e ristrutturazione dei servizi generali ed ambulatoriali per adeguamento ai requisiti minimi.**

PREMESSO:

* che l'ASL SA 1, nell'ambito dell'accordo di programma stipulato tra la Regione Campania, il Ministero della Salute ed il Ministero del Tesoro, Bilancio e Programmazione Economica, è destinataria di un finanziamento complessivo di Euro 18.898.397,43 come da scheda tecnica n. 194/05 allegata alla delibera di G.R.C. n. 4848/02, concesso ai sensi dell'art. 20 della legge n. 67/88, 2^a triennialità, per la ristrutturazione di degenze di chirurgia, medicina, terapia intensiva e riabilitazione per adeguamento a funzioni di DEA di II livello e ristrutturazione dei servizi generali ed ambulatoriali per adeguamento ai requisiti minimi del P.O. "A. Tortora" di Pagani;

RILEVATO:

* che il progetto esecutivo è stato approvato dal Direttore Generale dell'ASL SA 1 con delibera n. 869/05, nella quale viene, altresì, dichiarato che il progetto esecutivo è completo di tutti gli elaborati idonei a definire, nella sua completezza, tutti gli elementi costruttivi necessari per l'esecuzione delle opere, ivi compresi i pareri, le autorizzazioni e quant'altro necessario per la immediata cantierabilità delle stesse;

* che l'A.R.San., con nota n. 2626 del 07.10.05, ha comunicato che il Nucleo di Valutazione dell'edilizia Socio-Sanitaria ha espresso, nella seduta del 05.10.05, parere favorevole al progetto esecutivo de quo, il cui quadro economico risulta essere il seguente:

A) Lavori a base d'asta	Euro 10.314.504,00
Oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso	Euro 452.201,64
Totale lavori	Euro 10.766.705,64

B) Somme a disposizione:

Art. 26, comma 4, legge n.109/94	Euro 215.334,11
Imprevisti	Euro 107.667,06
IVA sui lavori 10%	Euro 1.076.670,50
Spese tecniche art. 18 legge 109/94	Euro 215.334,11
Spese tecniche per collaborazioni e consulenze	Euro 323.001,17
IVA su spese tecniche e generali	Euro 64.600,23
Attrezzature ed arredi	Euro 6.091.700,00
Spese generali e pubblicità	Euro 37.384,66
Totale somme a disposizione	Euro 8.131.691,84
Totale Generale (A+B)	Euro 18.898.397,48

VISTA la delibera di G.R.C. n. 4848/02;

VISTA la deliberazione n. 869/05 del Direttore Generale dell'ASL SA 1;

VISTA la nota n. 2626/05 dell'A.R.San. che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

VISTO l'Accordo di Programma tra il Governo, le Regioni, le Province Autonome di Trento e di Bolzano sancito il 19.12.2002 nella conferenza Stato - Regioni;

propone e la Giunta a voto unanime

DELIBERA

per i motivi espressi in narrativa e che qui si intendono integralmente riportati,

* approvare il progetto esecutivo concernente la ristrutturazione di degenze di chirurgia, medicina, terapia intensiva e riabilitazione per adeguamento a funzioni di DEA di II livello e ristrutturazione dei servizi generali ed ambulatoriali per adeguamento ai requisiti minimi del P.O. "A. Tortora" di Pagani, nell'ambito territoriale dell'ASL SA1, per l'importo complessivo di Euro 18.898.397,43 ;

* trasmettere copia della presente deliberazione al Ministero della Salute, al fine dell'assegnazione del predetto finanziamento ai sensi dell'art. 20 della legge 67/88, seconda triennalità;

* trasmettere la presente deliberazione all'A.G.C. Piano Sanitario Regionale, Settore Programmazione, al Direttore Generale dell'ASL SA 1, al Direttore Generale dell'A.R.San., al Dirigente del Settore Entrate e Spesa ed al Dirigente del Settore Formazione del Bilancio per quanto di competenza;

* trasmettere la presente al Dirigente del BURC per la pubblicazione.

Il Segretario
Brancati

Il Presidente
Bassolino

Regione Campania
L.R. 18.11.1996 n. 25
D.P.G.R.C. 00073/03



Prot. n. 2626

Napoli, li 07.10.2005

**Al Resp. Settore Prog. ne Sanitaria
Centro Direzionale is. C/3
80143 NAPOLI**

**e, p. c. Al Direttore Generale ASL SA1
via Federico Ricco n. 50
84014 Nocera Inferiore (SA)**

Oggetto : Art. 20 L. 67/88. 2^ fase. **ASL SA1**- Completamento e ristrutturazione P. O.
"A. Tortora" di Pagani. DEA II° livello. Int. n. 194/05. Progetto esecutivo.

Si comunica che il Nucleo di Valutazione dell' Edilizia Sanitaria e Socio-Sanitaria
nella seduta del 5.10.2005 ha espresso parere favorevole alla pratica di cui all' oggetto.

**IL PRESIDENTE DEL NUCLEO
Prof. Francesco TANCREDI**

Regione Campania
L.R. 18.11.1996 n. 25
D.P.G.R.C. 00773/03



AZIENDA SANITARIA LOCALE SALERNO 1– Interventi di edilizia Sanitaria ex art. 20 L. 67/88 2^a fase - Completamento ristrutturazione del P.O. “A. TORTORA” D. E. A. II livello. **PROGETTO ESECUTIVO**

Quadro economico riepilogativo

a) lavori a base d'asta	€10.314.504,65
oneri sicurezza non soggetti a ribasso	€ 446.702,88
totale lavori	€10.766.705,65
 b) somme a disposizione	
1. art. 26 comm. 4 L. 109	€ 215.334,11
2. imprevisti	€ 107.667,06
3. I.V.A. sui lavori 10%	€ 1.076.670,50
4. spese tecniche art 18 L. 109/94	€ 215.334,11
5. Spese tecniche per collaborazioni e consulenze	€ 323.001,17
6. I.V.A. su spese tecniche e gen.	€ 64.600,23
7. Attrezzature ed arredi	€ 6.091.700,00
8. spese generali e pubblicit	€ 37.384,66
Totale	€ 8.131.691,84
Totale Generale	€18.898.397,49